

招 标 文 件

招标编号： ZB(DLLY)-202209-6

项目名称： 铝型材挤压机

编制部门： 采购部

编制日期： 2022年9月19日

审 核：

万邦德集团有限公司

二〇二二年九月十九日

目 录

一	投标邀请	3~4
二	投标方须知	5~9
三	招标项目内容及要求	10~11
四	投标文件格式	12~16



一 投标邀请

万邦德集团有限公司对下述设备进行国内公开招标，欢迎有能力提供本招标文件所述设备并具有法人资格的境内供货商或制造商前来提交密封的投标书。

1. 招标编号：ZB(DLLY)-202209-6
2. 招标单位：万邦德集团有限公司
3. 招标方地址：浙江省温岭市城东街道百丈北路 28 号
4. 招标方商务联系人：陈泽林 13666811151
5. 使用单位：栋梁铝业有限公司
6. 使用单位地址：浙江省湖州市吴兴区织里镇栋梁路 1688 号
7. 使用单位联系人：王向东
8. 联系电话：13867612767
9. 技术联系人：冯清振 13757066406
10. 招标过程监督人：胡诗钦 13586268003

11. 招标物资名称、数量及交货地点:

序号	大类	标的描述	数目	交货地点	交货期
01	铝型材挤压机	3600T 挤压机	1 套	浙江省湖州市栋梁铝业有限公司新厂区	从合同签订之日起 240 天内 交付使用

12. 招标文件索取及答疑截止时间: 自 2022 年 09 月 21 日起至 2021 年 09 月 28 日止 (周日除外), 上午 08: 00~12: 00, 下午 13: 30~17: 00。

13. 投标文件递交截止时间: 2022 年 10 月 09 日 17: 00 止。

14. 递交投标文件地点: 浙江省温岭市城东街道百丈北路 28 号, 联系人: 张正华, 联系电话 13736603521。

15. 以上如有变更, 万邦德集团有限公司将通过公司网站 zb.wepon.top 通知, 请投标方关注。

16. 汇款信息:

户 名: 栋梁铝业有限公司

开户行: 工商银行湖州市分行营业部

帐 号: 1205210019001062271

二 投标方须知

1. 招标项目

项目名称：铝型材挤压机。项目要求详见《招标项目内容及要求》。

2. 招评标方式

本次招标采用邀请招标方式，并采用综合评估法，由招标方根据综合评估结果确定中标单位，并按以下流程进行评审。

2.1 被邀请的投标单位须符合相关的国家标准，提供设备内控检验项目、判定标准，同时须有至少伍个及以上同规模工程，并设备正常运行且超过两年，以证明安全可靠，在同行业内无不良记录。

2.2 中标单位的确定：在保证产品质量符合国家标准，和招标方的技术报价要求（详见《招标项目内容及要求》）前提下，按最低价进行报价（招标方不再议价），并结合投标方自身的综合实力（如企业规模、相关的资质证明文件、施工经历资料和安装队伍的工作经历等）和成功的工程案例采取低价中标的方式来确定最后的中标单位。

3. 投标文件递交及投标保证金

3.1 投标文件递交时间：2022 年 10 月 09 日止。逾期恕不接受。一经投标，无论投标单位是否中标，投标文件及样板概不退还。投标文件的递交地点：万邦德集团有限公司招标办（浙江省温岭市城东街道百丈北路 28 号，收件人张正华，电话 13736603521）。

3.2 投标保证金为投标文件的组成部分之一。投标方应在提交投标文件之前向招标方缴交投标保证金 20 万元整（人民币），未按规定缴交投标保证金的投标，将被视为无效投标。

3.3 投标方可通过招标方网站 zb.wepon.top 的招标公告了解中标信息。

3.4 投标保证金用于保护本次招标活动免受投标方的行为而引起的风险。投标方中标后，投标保证金自动转为履约保证金，履约保证金在设备经使用方正常验收合格后，招标方予以原额无息退还；投标方未中标，

在确标后一周内办理退保证金手续，招标方按照投标方在投标文件中所载明的开户行、开户名称、账号等信息，予以原额无息退还投标保证金。

3.5 弄虚作假串标、骗标以及中标后未及时与招标方签订购销合同或签订合同后未能及时履约，投标保证金不予退还；如给招标方造成损失的，还要承担一切相关赔偿责任。

4. 投标文件编制要求

4.1 所有投标文件必须用 A4 幅面纸张打印或复印装订成册并加盖公章，由法定代表人或其授权人签署认可。投标书中不得有擦涂、更改痕迹。若须改正错漏，须由投标书签发人在更正处加签并加盖公章，投标文件提供壹式壹份。

4.2 投标方应按招标文件要求自主编制投标书，不得串通投标。

5. 投标文件的提交

5.1 投标方应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件要求提交投标文件。投标文件应在投标截止时间前送达，迟到的投标文件视为无效投标文件，将被拒收。

5.2 投标方应将投标文件用信封密封，并在信封上标明“投标书”字样以及招标编号、项目名称、投标方名称及地址，并在封口处盖上骑缝公章。招标方不接受电传或电报等不密封、不盖公章的投标书。

5.3 投标方在投标截止时间前，可以对所提交的投标文件进行修改或者撤回，并书面通知招标方。修改的内容和撤回通知应当按本须知要求签署、盖章、密封，并作为投标文件的组成部分。投标方在投标截止期后不得修改、撤回投标文件，投标方在投标截止期后修改投标文件的，其投标将被拒绝。

6. 投标文件的组成

6.1 投标函：投标单位将《投标函》填妥后，必须由法人代表或其授权人签名，加盖公章。报价以《投标函》所注明的金额为准。

6.2 资格类文件：投标单位应提供工商行政部门核发的有效企业法人

营业执照，税务登记证、组织机构代码证、生产许可证等资质证明（所有资格证明文件复印件须注明“与原件一致”并加盖投标方公章），以及具备组织及实施本项目能力的证明材料；代理单位（含经销商）应附生产厂家委托授权书。

6.3 项目质量类文件：投标单位应提供技术质量方案，使用说明及详细的技术参数说明（投标方应确保所有的重要技术参数已在投标文件中说明，若招标文件中未加说明，投标单位必须无条件满足招标方的使用要求）；能说明投标产品规格型号、性能参数的彩页资料。

6.4 项目报价文件：项目说明，投标分项价格明细表（需与《投标函》保持一致性）。

6.5 法人代表授权书文件：须提供由投标单位法人代表或其授权人签名，加盖公章的文件（法人代表直接参加投标可不需此件）以及投标代表身份证复印件。

6.6 技术协议、售后服务承诺书等其他必要文件。

7. 投标注意事项：

7.1 招标方为万邦德集团有限公司，产品使用单位为栋梁铝业有限公司；投标方是指向招标方递交投标文件的供货商。投标方必须具备履行招标项目所需的财务、技术和生产能力。

7.2 投标方编制投标文件及产生相关的所有费用均由投标方自行承担。

7.3 本次招标是建立在保证设备质量和交货期基础之上的价格竞争，参加投标的各供应商在竞标后必须保证设备质量符合相关国家或行业标准，并按招标方的要求供货，否则按招标方的相关条款进行处罚。

7.4 中标的投标方属首次合作的，须先提供相关的技术方案性文件和工程案例，经使用方确认后再签订合同。

7.5 调试时若未正式通电，调试时所需电缆须由投标人自行解决。

7.6 中标的供应商在供货过程中出现采购劣质材料、非技术改进等现

象或所供应货物无法满足招标方的质量要求时，招标方有权暂停其供货并要求其整改，直至取消其供货资格，中标供应商应赔偿由此造成使用方的一切损失。

7.7 投标方不足三家时，招标方有权决定废标、重新招标或与投标方进行单独谈判确定供货价格。

7.8 招标方有权决定是否酌情延长投标截止期。

7.9 招标方保留在授标前任何时候接受或拒绝任何投标、宣布招标程序无效或拒绝所有投标的权利，对受影响的供应商不承担任何责任。

三 招标项目内容及要求

1. 项目名称：铝型材挤压机。

2. 项目内容：铝型材挤压机。

3. 数量：

序号	大类	名称	规格型号	数量（套）
01	铝型材挤压机	3600T 挤压机		1

4. 交货期：从合同签订之日起 240 天内交付使用

5. 交货地点：浙江省湖州市栋梁铝业有限公司新厂区

6. 技术要求：

6.1 本项目技术要求及布置图详见附件说明。

6.2 技术及操作培训

投标方在招标方现场调试过程中，对招标方技术人员进行为期三天的电控系统及炉子的技术培训。投标方将指定合格的技术人员对招标方有一定素质的技术人员指导。招标方技术人员培训后应基本掌握合同设备的系统原理、使用、维护等技能。

7. 技术及售后服务要求：

7.1 质量保证期为验收合格后 24 个月，从最终验收签字之日起

计算。中标方对该设备的配置和制造质量负责，设计制造符合相关的制造标准和安全、环保要求。

7.2 在质量保证期内，由于中标方的原因，诸如设计、工艺、制造质量等以及其它属于中标方应该负责的原因而导致的零部件损坏，中标方无偿更换。（非中标方责任造成损坏者除外）

7.3 售后服务

7.3.1 中标方向用户提供及时的一切必要的服务及配件的供应。

7.3.2 保证在一般情况下，收到用户的售后服务要求（附设备故障描述）的通知后，在 4 小时内通过电话、传真或 e-mail 做出答复、诊断、排除设备所出现的故障。对招标方不能自行解决的问题，中标方人员在 24 小时内到用户现场进行维修。在最短的时间修复或更换有故障的零部件以保证设备恢复正常运行。

7.3.3 服务跟踪：每三个月对设备进行例检，对发现的故障隐患与用户协商停用时间排除。

7.3.4 质保期内的上述服务及备件的更换均为免费。

7.3.5 质保期以后，如设备出现故障，中标方继续提供维修服务，其中损坏的零部件另外计价。

8. 报价要求：

8.1 人民币报价，总报价金额单位为元。

8.2 本次标的项目为交钥匙工程。本工程合同价，包括采购、运输、保险、装卸、保管与土建施工等单位配合、借用场地器械人员等、安装、水电、产品保护、调试及试运行、有关行业专管部门验收，及包工期、安全措施、文明安全施工、人身意外保险费、培训及售后服务、利润、

税金等所有费用。交货应列明清单、附有可追溯的产品质量合格证。

8.3 为保证各投标人在统一基准中报价具有可比性，各投标人按招标人提供的报价要求进行报价（具体可参照第四项中的投标项目报价表）。

11. 以上条款由招标方全权解释。

四 投标文件格式

注释：

《投标文件格式》是投标方的部分投标文件格式。投标方应参照这些格式文件制作投标文件。

万邦德集团有限公司

投标项目报价表

招标编号：ZB(DLLY)-202209-6

投标单位名称						
投标单位地址						
联系人				联系方式		
大类	设备名称	规格及型号	数目	单价（元）	合计（元）	备注
铝型材 挤压机	3600T 挤 压机		1 套			
投标方供货范围包括但不限于以上内容，设备的完整性由投标方负责。						
此报价表必须由公司法人代表或其授权人填写，不得出现修改现象。						

投标单位：（盖章）

法人代表（或授权人）签字：

年 月 日

投 标 函

致： 万邦德集团有限公司：

1. 根据贵司 _____项目的投标邀请（招标编号： _____），本签字代表（ _____全名 _____、 _____职务 _____）正式授权并代表投标方（ _____投标方名称 _____、 _____地址 _____）承诺：提交材料中所含的信息均为真实、准确、完整，且不具有任何误导性。接受招标方对我方的所有约束条款，严格按招标文件所限定的时间办理相关手续。

2. 投标方已详细阅读全部招标文件，包括修改文件（如有的话）和有关附件，将自行承担因对全部招标文件理解不正确或误解而产生的相应后果。

3. 一旦我方中标，我方将在收到中标通知书后按贵司要求签订合同并履行合同责任和义务。并严格按照贵司的要求在规定时间内完成中标设备的质量方案，设计方案确认等环节。

4. 投标方同意并理解贵司评标方式；遵从贵司在本次招标过程中的每一项决定。

5. 与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址： _____ 邮编： _____

电话： _____ 传真： _____

投标方代表签字： _____

开户行： _____

户 名： _____

帐 号： _____

投标方（单位全称并加盖公章）： _____

日 期： _____年 _____月 _____日

法定代表人委托授权书

万邦德集团有限公司：

_____（投标方单位全称）法定代表人_____ 授权我公司员工（投标方代表姓名）_____为投标方代表，代表本公司参加贵司组织的_____项目（招标编号_____）招标活动，全权代表本公司处理投标过程的一切事宜，包括但不限于：投标、参与开标、谈判、签约等。投标方代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，本公司均予以认可并对此承担责任。投标方代表无转委托权。特此授权。

本授权书自出具之日起生效。

投标方代表：_____ 性别：_____身份证号：_____

单位：_____ 部门：_____ 职务：_____

详细通讯地址：_____ 电话：_____

附：被授权人身份证件

授权方

投标方（单位全称并加盖公章）：_____

法定代表人签字：_____

日 期：_____

投标方提交的其它资料

投标方认为应提交的其他材料，可在此附页提交。

投标方代表签字：_____