



制药采购招标信息表

制药采购招标信息表									
序号	物资名称	规格型号	数量	包装方式	单价(含税)	金额/元	付款方式	交货期	备注
1	N-甲基环己胺	170KG/桶	9350kg	原装桶			60 天承兑	7 天	
合计报价						0	大写金额:		
交货地点:		浙江省台州温岭市石塘镇上马工业区							
备注:		遵守现行招标投标管理制度，认真按照招投标信息进行报价和确认。							

投标公司:

代 理 人:

日 期: 年 月 日

N-甲基环己胺质量标准

分发号:

复审: 2023 年 04 月

编码: STP-QCB01013

版本号: 00

生效日期

2020 年 05 月 01 日

7、定性和定量的限度要求见下表

项目	内控标准
性状	本品为无色透明液体, 有挥发性氨味。
相对密度	应为 0.861~0.873
纯度	本品纯度应不得少于 98.5%

8、类别: 原料。

9、贮存: 遮光, 密封, 在干燥处保存。

10、有效期/复验期: 有效期 12 个月, 无复验期。

五、相关文件